

MOTOCOOL FACTORY LINE

ГОТОВАЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ АНТИКОРРОЗИОННАЯ, НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ -35°C / -31°F СОЗДАНА ПО ОРГАНИЧЕСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

Не содержит нитритов, аминов, фосфатов, боратов, силикатов.

Применение

MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE это готовая к использованию охлаждающая жидкость на основе моноэтиленгликоля с органическими антикоррозионными добавками. Это дает превосходную защиту для алюминиевых/магниевых сплавов, которые используются производителями современных мотоциклетных двигателей.

Характеристики

Классификации и одобрения заводов-изготовителей см. приложение

Одновременно защищает двигатель от размораживания и предотвращает коррозию металлических деталей.

Специальные органические присадки обеспечивают лучшие антикоррозионные свойства для алюминиевых/магниевых сплавов. Согласно испытаниям на развитие коррозии проведенным на радиаторе мотоцикла, в жидкости MOTOCOOL FACTORY LINE коррозия развивается в три раза медленнее, чем в обычной органической жидкости.

Обеспечивает отличный теплообмен, эффективно охлаждает двигатель, предотвращает закипание.

Органическая технология обеспечивает антикоррозионные свойства, которые сохраняются при повышенных температурах и в процессе эксплуатации жидкости. Низкое потребление ингибиторов коррозии позволяет увеличивать интервалы замены жидкости.

Защищает водяной насос, предотвращая кавитацию.

Не агрессивна к конструкционным материалам: металлы, пластики, резинотехнические изделия.

Содержит горькие добавки, чтобы предупредить употребление в пищу, поскольку антифризы и охлаждающие жидкости являются сладкими на вкус, но опасными для организма.

Рекомендации по применению

Готовая к использованию. Не требует добавления воды.

Замена производится по рекомендации завода-изготовителя.

Не смешивать с неорганическими продуктами.

Не использовать для защиты от замерзания системы снабжения питьевой водой.

Физико-химические данные

Не содержит нитритов, аминов, фосфатов, боратов, силикатов.

Цвет, визуально	Красный
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D4052:	1.072 г/см ³
РН, ASTM D1287:	8.5
Защита от замерзания:	-35°C / -31°F
Температура кипения (при давлении +1.5 атм):	136°C / 277°F
Щелочное число, ASTM D1121:	2.9 мг KOH/г

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.